



## Certifikat

Overensstemmelsesattest for  
fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0322515

I overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 af EU af 9. marts 2011 gælder dette certifikat for byggevaren.

### Bærende dele i Stål

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevare	Deklarationsmetode
EN 1090-2:2008+A1:2011	Kan udføres op til og med:  EXC4	1, 2, 3a og 3b i henhold til tabel  A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2011

### Omfang:

Stålkonstruktioner og smedearbejde indenfor:  
Ståltrapper, altaner, gelænder, egenudviklede bjælker, specialopgaver samt montage.

Fremstillet af:

**Richard Thomsen A/S**  
**Edwin Rahrs Vej 85**  
**8220 Brabrand**

Fremstillet på  
fabrik(kerne)

Edwin Rahrs Vej 85, 8220 Brabrand

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og  
verifikation af ydeevnens konstans beskrevet i Anneks ZA af standarden  
**EN 1090-1:2009+A1:2011**

under system 2+ følges,  
og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne fastsatte krav i standarden.

Dette certifikat blev udstedt første gang 21-03-16 og vil forblive gyldigt så længe hverken den harmoniserede standard,  
byggevaren, den periodiske overvågning eller fremstillingsmetoderne ændres signifikant, med mindre det suspenderes eller tilbagetrækkes af det bemyndigede  
organ. Certifikatets gyldighed kan verificeres ved Inspecta Denmark A/S

Nr. Nebel den 21-03-16

By/dato



Autoriseret underskrift



No.: 1727-CPR- K0322515

I overensstemmelse med EN 1090-1:2009 + A1:2011, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Overensstemmelsesattest for fabrikskontrol."  
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

Fabrikant

**Richard Thomsen A/S**

Fremstillingsstedet

**Edwin Rahrs Vej 85, 8220 Brabrand**

Standard	EN 1090-1:2009 +A1:2011	og	EN 1090-2:2008+A1:2011
Udførelsesklasse	EXC4		
(Til og med)			
Svejsemetoder Proces (er)	111, 135, 136, 138 og 141		
(I henhold til EN ISO 4063)			
Materialegrupper	1.1, 1.2, 1.4, 8 og 10		
(I henhold til CEN ISO/TR 15608)			
Ansvarlig svejsekoordinator	Alan Sloth NWC C	I henhold til til ISO 14731 pkt. 6.2.	
Stedfortræder	Nikolajs Svaikovskies A	I henhold til til ISO 14731 pkt.6.2.	
Attestation	Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.		
Gyldighedsperiode	Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer ( i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2011) eller fabrikations kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.		

Bemærkninger

Nr. Nebel den 21-03-16

By / dato